



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A. STEEL TUBES ENTERPRISE

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO 1510210/1992;

Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

No Data

Raport Curent

In conformitate cu Legea Nr.297/2004 privind piata de capital si Regulamentul Nr. 1/2006 al CNVM

Data Raportului: 27 Februarie, 2007

Numele societatii: T.M.K-Artrom S.A. Slatina

Sediul: 30 Draganesti, Slatina, Olt, Romania

Telefon/fax: +40249436862/ +40249434330

Inregistrat la Registrul Comertului: J28/9/1991

Cod unic de inregistrare: CUI 1510210

Capital subscris si varsat: 30.792.730,20 RON

Piata reglementata pe care se tranzactioneaza valorile mobiliare emise: BVB

Evenimente de raportat:

1. In conformitate cu Legea nr.297/2004 privind piata de capital si in forma prevazuta de regulamentul nr.1/2006 al CNVM, T.M.K-Artrom S.A. emite urmatorul comunicat :

TMK ÎN ROMÂNIA

TMK este o companie specializată în producția de țevi din oțel laminate și sudate, fiind al doilea producător mondial de țevi, cu o cifră de afaceri de aproximativ 3,3 miliarde de USD. Este companie publică înregistrată în Federația Rusă și listată la Bursele de la Londra și Moscova. Deține șapte uzine metalurgice, cinci în Rusia și două în România și exportă în întreaga lume produsele sale prin rețele proprii de distribuție.

In România TMK deține două uzine metalurgice și anume:

- **TMK-ARTROM SA Slatina** – producător de țevi laminate mecanice și compania coordonatoare a operațiunilor din Europa ale TMK
- **TMK-RESITA SA Reșița** – fostul Combinat Siderurgic Reșița, companie administrată de TMK-ARTROM.

Ambele uzine formează un subgrup românesc al TMK fiind conduse de aceeași echipă de management integral românească.

Cod : FCU-01, Rev 1/2007



Certified acc. to ISO 9001
ISO 14001



5CT-0440
5L-0352



AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102



PED 97/23/EC



DIN 1629;EN 10210 ISO/IEC 17025

M.L.P.T.L
I S C



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A. STEEL TUBES ENTERPRISE

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO 1510210/1992;

Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

TMK-ARTROM S.A. Slatina

TMK-ARTROM S.A. este astăzi al doilea producător european de țevi mecanice pentru industria de automobile și producția de cilindri hidraulici și echipamente. Fabrica are o capacitate de 200.000 tone și a deținut în 2006 o cota de 22% din piața UE. Pentru anul 2007, TMK-Artrom și-a stabilit ca obiectiv deținerea unei cote de 24 % din piața de țevi mecanice a UE, devenind astfel principalul producător de țevi mecanice din Europa. Uzina realizează astăzi un volum de export de 80% din totalul producției către țările UE, SUA și Canada.

Cu investiții de 79.2 milioane USD până azi, producția a crescut de la 26.000 t/an în 2001 la 200.000 t/an în acest moment.

Uzina a beneficiat de o infuzie masivă de capital din partea TMK, plătindu-se toate datoriile uzinei (majoritatea către stat) și a fost lansat un ambițios program de investiții pe termen lung. Prin intermediul acestui program au fost realizate:

- Creșterea producției de la 26.000t la 100.000t/an în perioada 2001-2005
- lansarea în producție a unei noi capacități de laminare de 100.000 t/an în valoare de 41.9 mil. USD realizată în numai 10 luni și inaugurată la 27.02.2007, aceasta fiind considerată cea mai rapidă instalare a unui laminor de țevi din România. Laminorul este de fabricație germană (Mannesmann Demag Meer) și este cel mai tânăr laminor din noua generație de laminoare economice. Este prima investiție din 1982 în metalurgia românească, prin care se realizează o capacitate nouă de laminare de la zero.

În 2007 numărul de salariați a crescut de la 600 în 2001 la 1350, iar salariul mediu a ajuns la aproximativ 770 USD/salariat.

Pentru perioada 2007-2011, TMK planifică investiții în valoare de 51.8 mil. USD destinate atingerii unei capacități de 375.000 t/an pentru cele două laminoare existente. Valoarea totală a capitalului investit la TMK-ARTROM pentru modernizare și restucturare financiară este de 79.2 milioane USD la care se vor adăuga încă aproximativ 51.8 mil USD până în 2011.

Astfel pentru 2011, obiectivul TMK la TMK-ARTROM este să totalizeze investiții totale în valoare de 131 mil. USD concretizate într-o capacitate de producție de 375.000 t/an, din care 90% destinată exportului.

Activitatea de producție va avea un impact minim asupra mediului, echipamentele fiind proiectate la costuri scăzute cu un impact minim asupra mediului.

Cod : FCU-01, Rev 1/2007



Certified acc. to ISO 9001
ISO 14001



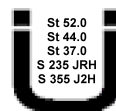
5CT-0440
5L-0352



AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102



PED 97/23/EC



DIN 1629;EN 10210 ISO/IEC 17025

M.L.P.T.L
I S C



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A. STEEL TUBES ENTERPRISE

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO I510210/1992;

Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

Compania are un Sistem Integrat al Managementului Calității și Mediu implementat și certificat conform ISO 9001 , API Q1 si ISO 14001. În anul 2006, TMK-ARTROM a obținut Autorizația Integrată de Mediu, conformându-se astfel standardelor și normelor de mediu ale UE.

TMK-ARTROM este astăzi un complex metalurgic modern complet integrat cu producătorul de oțel TMK-RESITA pe care îl administrează.

TMK-REȘIȚA SA Reșița

TMK-RESITA a fost achiziționată prin privatizare în anul 2004 după o perioadă extrem de dificilă a companiei. În numai 12 luni au fost realizate integral investițiile de mediu și de re tehnologizare impuse de contractul de privatizare. În acest moment toate condițiile de privatizare au fost complet îndeplinite.

Odată cu intrarea în TMK, TMK –REȘIȚA a beneficiat de un vast program de investiții, care au avut ca scop atât creșterea capacității de producție prin re tehnologizare și introducerea de noi fluxuri de fabricație, îmbunătățirea calității produselor, cât și adoptarea unei politici de mediu prin care să se minimizeze impactul activității asupra mediului înconjurător.

Strategia grupului TMK pentru TMK-RESITA este îndreptată în sensul transformării uzinei într-un producător modern de țagă țevă aproape integral pentru capacitățile de producție țevi de la TMK-ARTROM.

Actualul flux de fabricație este compus din cuptorul electric tip EBT (Eccentric Bottom Tapping) cu capacitatea de 100 tone/șarjă, având rolul exclusiv de agregat de topire a încărcăturii metalice (100% solidă), instalație de tratament secundar, cuptor oală LF (Ladle Furnace) pentru tratamentul oțelului lichid turnare.

Între principalele realizări ale perioadei 2001-2007 se numără:

- Cea mai modernă instalație ecologică de desprăfuire aferentă unui cuptor electric de producere a oțelului de 110 t (și investiții tehnologice conexe acesteia), capabilă sa absoarbă zilnic peste 35 t de praf siderurgic, care până în acel moment era emis în atmosferă). Investiția a fost începută în anul 2005 cu o valoare investită de 9.7 milioane USD
- Lansarea oficială în producție a instalației de turnare continuă cu o capacitate de 450.000 t/an complet nouă inaugurată în data de 26 februarie 2007 cu o valoare investită de 20.5 milioane USD. Acest proiect crește viabilitatea financiară a companiei și reduce semnificativ impactul asupra mediului.
- În perioada 2007-2011 TMK, consecvent strategiei sale de modernizare a companiilor din România are în vedere modernizarea cuptorului electric EBT, în vederea realizării unei

Cod : FCU-01, Rev 1/2007



Certified acc. to ISO 9001
ISO 14001



5CT-0440
5L-0352



AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102



PED 97/23/EC



DIN 1629;EN 10210 ISO/IEC 17025

M.L.P.T.L
I S C

**S.C. T.M.K. - ARTROM S.A. STEEL TUBES ENTERPRISE**

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO I510210/1992;

Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

producții de 450.000 t/an oțel lichid, prin dotarea acestuia cu arzătoare oxigaz, modificarea instalației hidraulice, compensarea factorului de putere, modificarea grinzilor port-electrozi. Pentru realizarea producției asumate, se are în vedere punerea în funcțiune în anul 2007 a unei instalații care să asigure necesarul de gaze tehnice inclusiv oxigen. Valoarea acestor noi proiecte aflate deja în plină derulare este de cca 43.4 mil. USD. Finalizarea programului de investiții aflat în derulare va duce uzina de la Reșița la o producție de 450.000 tone țagale pentru țevi turnat continuu, principala destinație a producției fiind TMK-ARTROM, realizându-se astfel o integrare completă a celor două uzine.

Combinatul a fost restructurat financiar printr-o infuzie masivă de capital prin care a fost readus la profit. Au fost plătite toate datoriile existente la momentul privatizării inclusiv salariile neplătite anagajaților timp de 2 ani. TMK a finanțat deficitul de capital circulant al uzinei cu 53 mil. USD asigurând astfel desfășurarea unei activități normale de producție.

Practic prin revitalizarea tehnologică a producătorului de oțel din Reșița, combinatul a fost integrat în producția performantă de țevă mecanică a TMK în România, adică un produs mult mai stabil din punct de vedere al cererii pe piață decât profilele siderurgice.

Capitalul total investit de Grupul TMK în uzina TMK-RESITA până în acest moment pentru modernizare și restructurare financiară este de 83.2 milioane USD la care se vor adăuga 43.4 milioane USD până în 2011.

Până în 2011, obiectivul TMK este să totalizeze la TMK-REȘIȚA investiții de 126.6 milioane USD și o capacitate de producție de 375,000 t/an, din care 90% este destinată exportului.

TMK Reșița a implementat un Sistem de Management al Calității în conformitate cu cerințele ISO 9001:2001, sistem certificat de către TUV SUD din Germania. De asemenea produsele companiei au fost certificate de către TUV SUD și Det Norske Veritas (DNV) prin diverse certificări de produs.

TMK-REȘIȚA a întreprins toate măsurile necesare pentru a fi în conformitate cu Directivele IPPC ale Uniunii Europene, compania primind în 2006 Autorizația Integrată de Mediu pentru fluxul principal de producție.

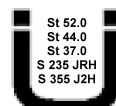
Semnături:

Presedinte CA
Ing. Adrian PopescuDir. Gen Adj. Fin. Contab. Econ.
Cristiana Vaduva

Cod : FCU-01, Rev 1/2007

Certified acc. to ISO 9001
ISO 140015CT-0440
5L-0352AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102

PED 97/23/EC



DIN 1629;EN 10210 ISO/IEC 17025

M.L.P.T.L
I S C