



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A.

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA
 Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144
 E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro
 J 28/9/1991; VAT No: RO 1510210/1992;
 Subscribed and Deposited Share Capital: 30.792.730,20 RON

No 102 / 542 Data 30.06.2008

Raport Curent

In conformitate cu Legea Nr.297/2004 privind piata de capital si Regulamentul Nr. 1/2006 al CNVM

Data Raportului: 30 Iunie, 2008

Numele societatii: T.M.K-Artrom S.A. Slatina

Sediul: 30 Draganesti, Slatina, Olt, Romania

Telefon/fax: +40249436862/ +40249434330

Inregistrat la Registrul Comertului: J28/9/1991

Cod unic de inregistrare: CUI RO1510210

Capital subscris si varsat: 30.792.730,20 RON

Piata reglementata pe care se tranzactioneaza valorile mobiliare emise: BVB

Evenimentul de raportat:

In conformitate cu art. 225 din Legea nr.297/2004 privind piata de capital si in forma prevazuta de regulamentul nr.1/2006 al CNVM, T.M.K.-Artrom S.A. raporteaza:

1. In calitate de Imprumutat, incheierea unui contract de Credit ('Contractul') I-379/23.06.2008 cu OJSC «TAGANROG METALLURGICAL WORKS» ('Creditorul'), o societate din Federatia Rusa, avand sediul in Zavodskaya Str., 347928, Taganrog, regiunea Rostov, in suma de 5800000 euro in scopul finantarii activitatii curente a Imprumutatului.

Data finala a rambursarii: 30 iunie 2009

Dobinda si perioada dobinzii: Imprumutatul (Debitorul) trebuie sa-i plateasca Creditorului dobinda pentru imprumut la o rata de 11% p.a.

Prezentul contract intra in vigoare in momentul semnarii acestuia si isi inceteaza valabilitatea numai dupa indeplinirea de catre ambele parti a obligatiilor corespunzatoare prevazute.

Acordarea creditului s-a efectuat fara ca T.M.K.-Artrom S.A. sa asigure garantii

Presedinte CA
Ing. Adrian Popescu

Dir. Gen. Adj. CFO
Ec. Cristiana Vaduva

Cod : FCU-01, Rev 2/2008



ISO 9001
ISO 14001



5CT-0440
5L-0352



AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102,
Vd TUV



PED 97/23/EC



EN 10210-1, 2



GL RULES



DIN 1629
EN 10210