



S.C. T.M.K. - ARTROM S.A.

Draganesti Street , No. 30, 230119, SLATINA, OLT, ROMANIA

Tel: +40-249-436862,434640,434641; Fax: +40-249-434330; 437288 ; 431144

E-mail: office.slatina@tmk-artrom.ro; www.tmk-artrom.ro

J 28/9/1991; VAT No: RO 1510210/1992;

Subscribed Share Capital: 291.790.747, 94 lei

Paid Share Capital: 291. 476.491, 26 lei

No 102/408 Data 11.06.2009

Raport Curent

In conformitate cu Legea Nr.297/2004 privind piata de capital si Regulamentul Nr. 1/2006 al CNVM

Data Raportului: 11 Iunie, 2009

Numele societatii: T.M.K-Artrom S.A. Slatina

Sediul: 30 Draganesti, Slatina, Olt, Romania

Telefon/fax: +40249436862/ +40249434330

Inregistrat la Registrul Comertului: J28/9/1991

Cod unic de inregistrare: CUI RO1510210

Capital subscris : 291790747,94 RON

Capital subscris si varsat: 291476491,26 RON

Piata reglementata pe care se tranzactioneaza valorile mobiliare emise: BVB

Evenimente de raportat in conformitate cu art. 225 din Legea nr.297/2004 privind piata de capital si in forma prevazuta de regulamentul nr.1/2006 al CNVM:

T.M.K.-ARTROM (Cumparatorul) raporteaza incheierea unui contract 35/15.05.2009 (semnat de ambele parti in data de 02.06.2009) cu TMK-RESITA (Vanzatorul) avand ca obiect achizitionarea unui echipament industrial "Strung DXWS 1600" in valoare de 148500 euro fara TVA.

T.M.K.-ARTROM (Creditorul) raporteaza incheierea in 19.05.2009 a unui Act aditional de prelungire pina in 19.05.2010 a Contractului de imprumut 3100/25.05.2005 in valoare de 48.194.809 lei acordat Imprumutatului TMK – RESITA.

T.M.K.-ARTROM (Cumparatorul) raporteaza incheierea unui contract 302/1000/20.04.2009 (semnat de ambele parti in data de 15.05.2009) cu TMK-RESITA (Vanzatorul) avand ca obiect achizitionarea unui echipament industrial "Masina Decojit" in valoare de 124000 euro fara TVA.

Director General
Adrian Popescu

Director Gen. Adj. Fin-Ct.
Cristiana Vaduva

Cod : FCU-01, Rev 4/2009



ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001



5CT-0440
5L-0352



AD-2000 W0 /W4
TRD 100/102,
Vd TUV



PED 97/23/EC



EN 10210-1, 2
EN 10255



GL RULES



DIN 1629
EN 10210